









Sehr geehrte Geschäftspartner,

Gampper beschäftigt sich seit über 120 Jahren mit Produkten für die Baubranche. Seit 1934 stehen bei Gampper Armaturen für das Regeln von Wassermengen für Heizungs-, Klima- und Kälteanlagen im Fokus.

Unsere neuen Produktgenerationen stehen im Zeichen der autonomen Regelung. Das beginnt bei unseren einzigartigen, patentierten, druckunabhängigen Lösungen der Baureihe Vario-DP (Regelelement s. Abbildung oben) und setzt sich fort mit den elektronischen druckunabhängigen Armaturen der Baureihe iQ, die völlig neue Anwendungen im Bereich der Digitalisierung ermöglichen.

Mit der Integration in das Familienunternehmen Afriso, das seit über 150 Jahren Produkte für Messen, Regeln und Überwachen herstellt, haben wir seit 2012 unsere Kompetenz in Innovation und Produktion stetig weiterentwickelt. Das Ergebnis finden Sie in unserem Katalog. Sie finden dort von Bestellnummern bis hin zu technischen Daten alle notwendigen Informationen. Sollten Sie darüber hinaus Fragen haben oder technische Beratung benötigen, stehen für Sie unsere Berater im Außendienst bereit.

lhr

Axel Gampper

Geschäftsführer Vertrieb



Unsere Geschichte



Gründung der Sägemühle in Baach im Remstal durch Otto Gampper (1.). Später Umzug nach Murrhardt/Murr.



Baureihe 45: Entwicklung der ersten absperrbaren, einstellbaren und entleerbaren Heizkörper-Rücklaufverschraubung am Markt.

Start der Senklote-Fertigung.



Baureihe 302: Gampper ersetzt als erster Hersteller in Deutschland die gängige Graphitpackung durch einen O-Ring. (1960)

Otto Gampper (2.) beginnt mit der Fertigung von Heizkörperregulierventilen



Baureihe 316: Die ersten Gampper-Thermostatventile werden gefertigt.

Baureihe 306: Gampper verbindet langlebige kompakte Technik mit zeitgemäßem Design



1919 1914

1925 | 1934 |

1939

1947

1950

1966 1960

1967

Ausgliederung der

Senklote-Fertigung

Co. KG.

in die neu gegründete Firma A. Gampper Werkzeuge GmbH &

1971 | 1974

Betriebsübergabe an die drei ältesten Söhne. Umfirmierung in Gebrüder Gampper

Otto Gampper (3.), der Sohn von Otto Gampper (2.) tritt in die Firma ein.

Gebrüder Gampper werden drei Gampper-Firmen:

- Otto Gampper (2.) Senklote und Drehteile, Murrhardt
- ADGA, Adolf Gampper KG in Mainhardt, Hersteller von Wasserwagen und Meterstäben
- NIL, Friedrich Gampper KG in Murrhardt, Hersteller von Sanitärarmaturen.



Übersiedelung nach Alsenz in der Pfalz.



Umzug in das neu erbaute Fabrikgebäude an der Niedermoscheler Straße in Alsenz und Aufbau der Gießerei für Temperguss und Grauguss.

Erweiterung der Gießerei auf Rotguss





Patentierung der einstell-

baren und messbaren Thermostatventile, der Baureihe VarioQ.

Thermostatventil 314: Design und Technologie - Erster außen liegender Fühler am Markt und einziger mit Qualitätsurteil "Sehr Gut" im Regelungsverhalten bei Stiftung Warentest

> Aufbau des Vertriebs für dynamische Volumenstromregler und druckunabhängige



Regelventile



Markteinführung der

patentierten Kapselfeder

unterteile und Fußboden-

für druckunabhängige

Thermostatventil-

heizungsverteiler (Baureihe Vario-DP).

Erweiterung des **Produktsortiments** um elektronische, druckunabhängige Ventile. Markteinführung der Baureihe iQ.



1991 1993 1996 | 2001 | 2003 | 2012 | 2016 | 2017 2020 1982 1986 2019

Die Otto Gampper & Sohn KG wird zur Gampper GmbH.

Axel Gampper, Sohn von Otto Gampper (3.) tritt in das Unternehmen ein.

Julian Gampper, Sohn von Otto Gampper (3.) tritt in das Unternehmen ein.



Fertigung von Ventileinsätzen für Fußbodenheizungsverteiler.

Umstrukturierung der Gampper GmbH in die Gampper Technik und Gampper Armaturen GmbH. Ausgliederung des Projektvertriebs von Afriso zurück in die Gampper GmbH



Einführung Bluetooth Technologie zur Programmierung und Einstellung der Armaturen der Baureihe iQ.



Verkauf an die Afriso-Euro-Index **Gruppe** in Güglingen und Integration



Gampper produziert





Rotgussgießerei

Seit den späten 1950er Jahren kommen sämtliche Gussprodukte aus unserer Rotgussgießerei.

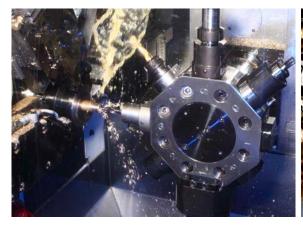
Erfahrene Mitarbeiter setzen dort um, was in Forschung und Entwicklung erdacht wird.





Gehäusebearbeitung

Auf modernen Bearbeitungszentren werden die Rohgehäuse sorgfältig bearbeitet und auf die weitere Fertigung vorbereitet.

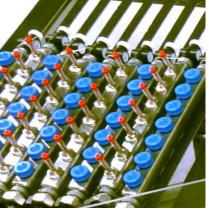




Dreherei

Hochpräzise CNC Drehautomaten fertigen die Einzelteile für Ventileinsätze und Verschraubungsteile für Armaturen und Fußbodenheizungsverteiler.





Qualitätssicherung

Jeder Fertigungsschritt wird überwacht mit aufwendigen Messverfahren.

Nach der Endmontage durchläuft jedes einzelne unserer Erzeugnisse einen aufwendigen, umfangreichen Produkttest, um Funktion und Qualität zu gewährleisten.



Referenzen

cube berlin, Europacity in Berlin

Bürogebäude cube berlin, Washingtonplatz, direkt am Berliner Hauptbahnhof und am Spreebogen, vis-à-vis zum Regierungsviertel.

Realisierung 2019 als Smart Building:

Intelligente Gebäudetechnik erkennt die Anforderungen und Wünsche des Nutzers an jedem Ort und passt sich optimal an.

Produkt: SmartKombi-iQ





Axel-Springer-Neubau, Berlin

Mit dem Bau rückt die Axel-Springer-Familie in Berlin zusammen, denn noch arbeiten viele Mitarbeiter an verschiedenen Standorten in der Hauptstadt. Insgesamt 3.500 Menschen werden in dem Gebäude arbeiten können – sowohl Mitarbeiter, die heute vom Hochhaus und der Passage noch auf die Baustelle schauen, als auch Kollegen der digitalen Unternehmen von Axel Springer in Berlin.

Produkte: Vario-DP, B2-iQ, B3-iQ/Vario-iQ3 XL

Daimler Projekt Office, Vaihingen

Büro-Areal in Stuttgart-Vaihingen ca. 4.500 Arbeitsplätze und ca. 2.000 PKW-Tiefgaragenstellplätze für die Mitarbeiter der Daimler AG. Die Bürogebäude beinhalten in den Obergeschossen innovative und flexible Arbeitswelten sowie im Erdgeschoss Flächen zur Sondernutzung wie u.a. Conferencing und Mitarbeiter-Gastronomie

Produkt: SmartKombi-iQ





Grand Central, Frankfurt

Direkt am Frankfurter Hauptbahnhof an der Hafenstraße entsteht als erster Teil der Quartiersentwicklung das GRAND CENTRAL. Der neue Firmensitz des Schienennetzbetreibers DB Netz AG wird in zwei siebengeschossigen Bürogebäuden Arbeitsplätze für rund 2.200 Menschen beherbergen. Darunter: Je Gebäude eine Tiefgarage mit zwei Stockwerken.

Produkte: SmartKombi-iQ, Vario-DP

Global Tower, Frankfurt

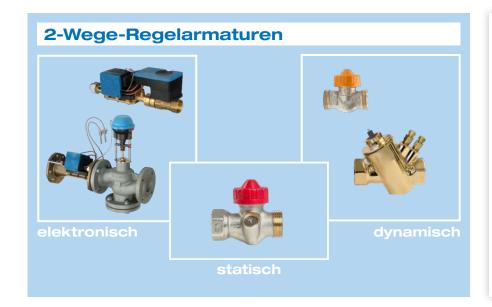
Der Global Tower mitten im CBD ist ein bedeutender Zeitzeuge der deutschen Hochhauskultur. Mit dem Blick auf die Bedürfnisse anspruchsvoller urbaner Mieter wird das Gebäude jetzt komplett erneuert und konsequent auf die Businesswelt von morgen ausgerichtet. Es entsteht eine Plattform für Begegnung, Lebensqualität, Atmosphäre, Wachstum, Inspiration und Kommunikation.

Produkte: Vario-DP, B2-iQ/Vario-iQ XL, B3-iQ/Vario-iQ3 XL





Das Gampper-Sortiment



Technologien:

- Elektronische Armaturen
- Dynamische Armaturen
- Statische Armaturen

Ausführungen:

Gewinde, Flansch

Dimensionen:

DN 10 - DN 300

Stellantriebe:

Thermisch, Motorisch, Motorisch Modbus/BACnet

Technologien:

- Elektronische Armaturen
- Statische Armaturen

Ausführungen:

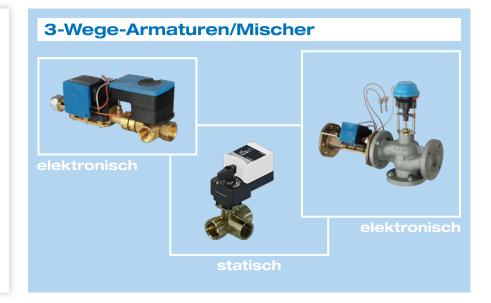
Gewinde, Flansch

Dimensionen:

DN 15 - DN 300

Stellantriebe:

 Thermisch, Motorisch, Motorisch Modbus/BACnet





Technologien:

- Elektronische Armaturen
- Dynamische Armaturen
- Statische Armaturen

Ausführungen:

Gewinde

Dimensionen:

DN 15 - DN 50

Stellantriebe:

 Motorisch, Motorisch Modbus/BACnet



Technologien:

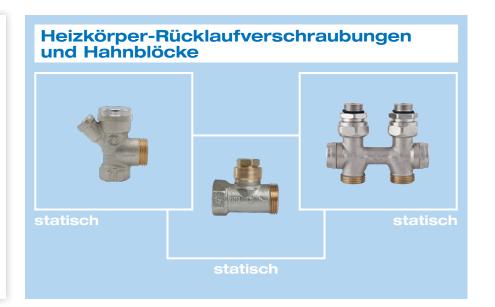
- Dynamische Armaturen
- Statische Armaturen

Ausführungen:

Gewinde

Dimensionen:

DN 15 - DN 25





Technologien:

- Dynamische Armaturen
- Statische Armaturen

Ausführungen:

Gewinde, Flansch

Dimensionen:

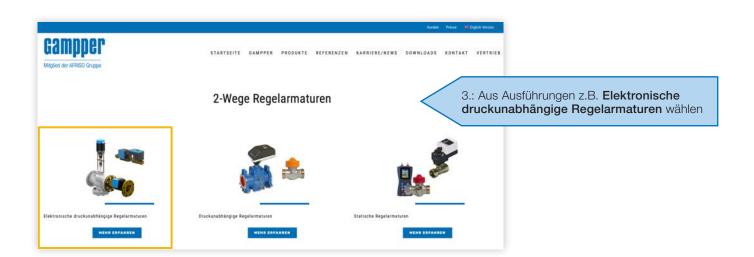
DN 15 - DN 300

Gampper online: Website-Navigation



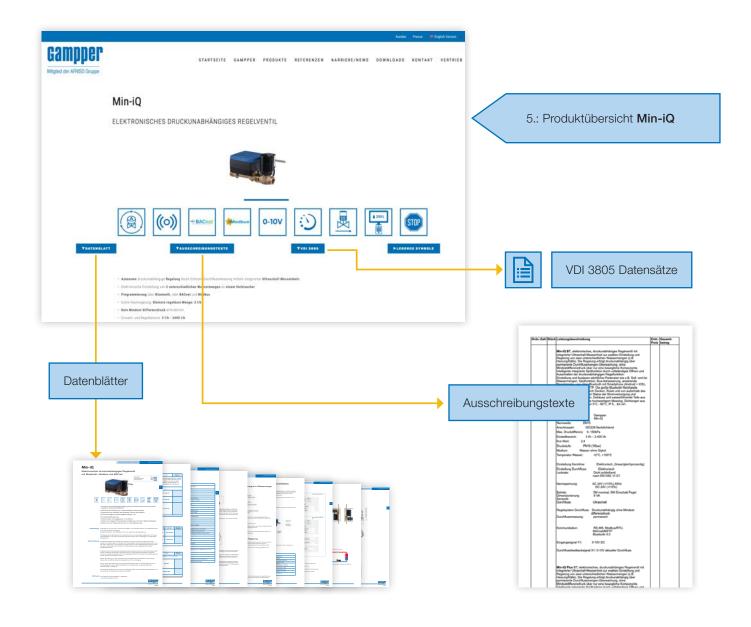
1.: Auf unsere Website **www.gampper.de** gehen

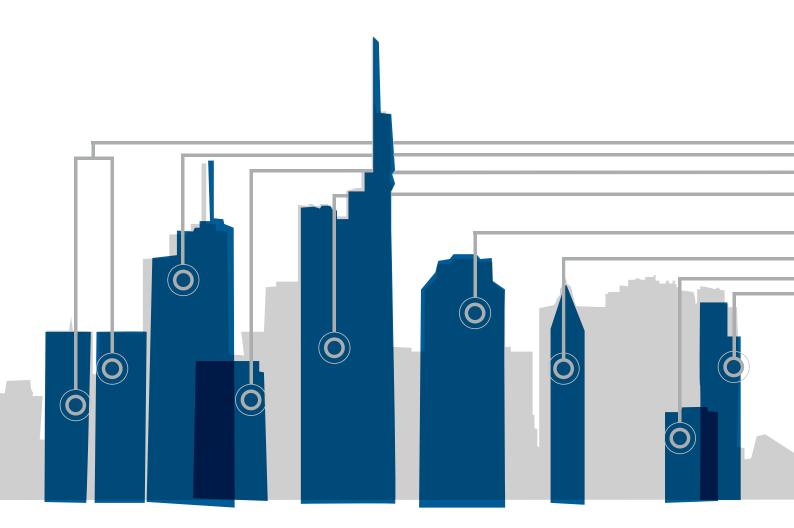














Mitglied der AFRISO Gruppe Member of AFRISO Group Gampper GmbH Niedermoscheler Str. 2 D-67821 Alsenz/Pfalz

Telefon: + 49 6362 / 302 - 0 Telefax: + 49 6362 / 302 - 26

info@gampper.de www.gampper.de